

santamargherita
THE ORIGINAL ITALIAN SURFACE ®



SM QUARTZ

PRZEWODNIK DOBRYCH PRAKTYK W
OBRÓBCE

PRZEWODNIK DOBRYCH PRAKTYK W OBRÓBCE SM QUARTZ® 230809_REWV01

Table of Contents

4	Dlaczego powinieneś się chronić
4	Dostęp do strefy roboczej
4	Ochrona przed ryzykiem zapylenia
4	Pomiar pyłu zawieszonego w powietrzu
4	Sprzęt obróbczy
5	Wentylacja główna miejsc roboczych
5	System zasysania lokalnego
6	Czyszczenie i czynności pomocnicze
6	Montaż blatu SM QUARTZ®
6	Zabezpieczenia przed innymi zagrożeniami
6	Przepisy dotyczące higieny pracy
7	Środki ochrony indywidualnej
7	Szkolenie

Wytyczne dotyczące dobrych praktyk w obróbce w zakresie ochrony zdrowia pracowników zajmujących się cięciem, wierceniem, szlifowaniem i polerowaniem SM QUARTZ®.



Dlaczego powinieneś się chronić

Cięcie, wiercenie, szlifowanie itp. produktów zawierających kwarc powoduje powstawanie pyłu, który w dużej mierze składa się z krzemionki. Najmniejsze cząsteczki pyłu, zwane „respirabilne”, mogą przedostać się głęboko do płuc, a w przypadku długotrwałego narażenia i wysokich stężeń mechanizmy obronne organizmu nie są już w stanie ich wydalić. Nagromadzenie krzemionki krystalicznej w płucach może prowadzić do nieodwracalnych uszkodzeń na zdrowiu, a najczęstszym uszkodzeniem jest krzemica.

SM QUARTZ®

zawartość krzemionki krystalicznej: 87 – 93 %
ZWROTY WSKAZUJĄCE RODZAJ ZAGROŻENIA

H372: Powoduje uszkodzenie płuc w przypadku długotrwałej lub powtarzającej się ekspozycji poprzez wdychanie.

H335: Może podrażniać drogi oddechowe.

H350i: Może powodować raka w przypadku wdychania

Podczas obróbki występują również inne zagrożenia, takie jak skaleczenia, zgniecenia, przebicia i hałas.

4 Dostęp do strefy roboczej

Tylko upoważniony pracownik może wejść do obszaru roboczego.

Ochrona przed ryzykiem zapyle-

Pomiar pyłu zawieszonego w powietrzu

Systemy ochronne, które mają być stosowane, muszą być wybrane po dokładnej ocenie ryzyka, przeprowadzonej za pomocą statycznego i osobistego pobierania próbek w celu wykrycia jakości powietrza w środowisku pracy.

Wybór najbardziej odpowiednich rozwiązań ochronnych musi zostać dokonany przez ekspertów wyznaczonych przez pracodawcę i przedstawicieli pracowników.

Należy przechowywać dokumentację kontroli przeprowadzonych w celu oceny ryzyka.

Sprzęt obróbczy

Upewnić się, że sprzęt przeznaczony do cięcia, szlifowania, polerowania i wiercenia jest typu mokrego. Woda przeciwdziała powstawaniu pyłu, uniemożliwiając jego rozprzestrzenianie się w powietrzu.

Należy się upewnić czy sprzęt jest zawsze wydajny i czy dostarcza wystarczającą ilość wody. Konserwacja sprzętu musi być wykonywana zgodnie z instrukcjami obsługi w celu zapewnienia jego skuteczności i optymalnych warunków pracy.

Należy się upewnić, że obszar roboczy posiada wydajny system odpływu wody roboczej.

Wentylacja główna miejsc roboczych

Należy zagwarantować odpowiednią główną wentylację, naturalną, w formie drzwi i okien lub wentylację wymuszaną.

Należy się upewnić, że wentylacja naturalna nie przeszkadza systemom zasysania lokalnego, zmniejszając ich wydajność.

Emisje powietrza wyciąganego ze środowiska roboczego muszą być zgodne z lokalnymi przepisami środowiskowymi.

Należy się upewnić, że powietrze wymiany wprowadzane do środowisk roboczych, wystarczające aby rozproszyć i usunąć wyprodukowany pył znajdujący się w powietrzu, nie jest zanieczyszczone. Alternatywnie, w tym samym celu upewnić się, że powietrze jest filtrowane.

System zasysania lokalnego

System zasysania lokalnego powinien być zaprojektowany i zainstalowany przez wykwalifikowanych pracowników.

System zasysania musi posiadać: Wyciąg, pojemnik zbierający i system wychytujący substancje zanieczyszczone, przewody do usuwania substancji zanieczyszczonych od źródła; filtr lub inne urządzenie do oczyszczania powietrza, zazwyczaj umieszczony między wyciągiem a wentylatorem; wentylator lub podobne urządzenie, które poruszając powietrzem, gwarantują jego przepływ; przewód transportujący przefiltrowane powietrze na zewnątrz od strefy roboczej.

Zastosować punkt zasysania lokalnego w strefach generujących pył.

Jak najlepiej otoczyć osłoną źródło wytwarzania pyłu, aby uniknąć jego rozprzestrzeniania się.

System zasysania lokalnego musi być przyłączony do odpowiedniej instalacji wyciągowej pyłu (na przykład, filtr workowy lub cyklon).

Nie należy przebywać między systemem zasysającym a źródłem wytwarzania pyłu, aby

uniknąć kontaktu z przepływem zanieczyszczonego powietrza.

W miarę możliwości, obszar roboczy powinien znajdować się z dala od drzwi, okien i przejść, aby przeciągi nie przeszkadzały systemom zasysania lokalnego i aby pył nie rozprzestrzeniał się w otoczeniu.

Upewnić się, że wywiewane powietrze jest zastępowane powietrzem czystym za pomocą odpowiedniego systemu nawiewnego.

Przewody muszą być krótkie i nieskomplikowane, należy unikać rur długich i elastycznych. Przygotować łatwy sposób sprawdzania systemu zasysania lokalnego, na przykład anemometr.

Odprowadzać przefiltrowane powietrze z dala od drzwi, okien lub wlotów powietrza.

System zasysania lokalnego musi być utrzymywany w warunkach wydajności i optymalnego działania, przestrzegając zaleceń dostawcy/instalatora. Należy zwracać uwagę na drgania lub hałas pochodzące z wentylatorów, które mogą wskazywać nieprawidłowe działanie.

Wymieniać materiały zużywające się (filtry, itp.) w zależności od wskazań producenta.

Nie zmieniać żadnego elementu systemu zasysania lokalnego, chyba że po konsultacji z producentem/instalatorem.

Poprosić dostawcę/instalatora o informacje dotyczące osiągnięć projektowych systemu zasysania lokalnego, zachowując je do późniejszych kontroli porównawczych.

Wykonywać cotygodniowo (lub częściej, jeśli używane ciągle) kontrole wzrokowe dostępnych przewodów, sprawdzając obecność ewentualnych uszkodzeń. Jeśli są to systemy używane rzadko, należy wykonywać kontrolę przed ich użyciem.

Zachować rejestry kontroli przez stosowny okres czasu, zgodnie z przepisami krajowymi, a w każdym razie nie krócej niż 5 lat.

Czyszczenie i czynności pomocnicze

Codziennie czyścić środowisko robocze i urządzenia, sposobami wilgotnymi i zasysającymi. Unikać sposobów czyszczenia, które podnoszą pyły, jak szczotkowe urządzenia czyszczące lub sprężone powietrze. Jeśli jest to niemożliwe, upewnić się, że operatorzy używają odpowiednich ŚOI (środków ochrony indywidualnej).

Montaż blatu SM QUARTZ®

Blat SM QUARTZ® musi być gotowa natychmiast po opuszczeniu warsztatu kamieniarskiego, aby uniknąć poprawek w miejscu montażu.

Jeśli blat wymaga ostatecznej korekty w domu, zaleca się znalezienie dobrze wentylowanego miejsca (taras, balkon itp.) i, jeśli to możliwe, zastosowanie obróbki na mokro, noszenie odpowiednich środków ochrony indywidualnej. W przypadku, gdy regulację można przeprowadzić wyłącznie w suchych warunkach, środki bezpieczeństwa są takie same, ale dodatkowo muszą być wspierane przez przenośny, miejscowy system odsysania.

Zabezpieczenia przed innymi zagrożeniami

Podczas faz obróbki płyt, operator wystawiony jest na ryzyko przycięcia, uderzenia, perforacji ciała, przygniecenia, drgań lub wystawienia na intensywny hałas.

Należy zawsze używać odpowiednich ŚOI, jak rękawice, okulary ochronne, słuchawki lub zatyczki do uszu w celu ochrony słuchu, oraz obuwia ochronnego.

6

W miarę możliwości, unikać podnoszenia i transportowania ładunków większych niż 25 kg, jeśli konieczne, należy wykonywać te czynności poprawnie, unikając wymuszanych pozycji. Unikać powtarzających się ruchów przez dłuższy czas.

Używać odpowiednich środków mechanicznych do przemieszczania i transportu ciężkich ładunków.

Sprawdzić, czy używany sprzęt jest sprawny i w dobrym stanie.

Przepisy dotyczące higieny pracy

Odzież używana przez operatorów podczas faz obróbczych SM QUARTZ® musi być przechowywana z dala od innych części garderoby, w specjalnie wyznaczonych miejscach.

Przed przystąpieniem do posiłku, robotnicy muszą umyć ręce i twarz oraz zdjąć odzież roboczą.

Nie używać sprężonego powietrza do czyszczenia kombinezonów roboczych.

Nie używać sprężonego powietrza do czyszczenia kombinezonów roboczych.

Środki ochrony indywidualnej

Wskazać obszary, w których należy używać ŚOI.

ŚOI muszą być zgodne z przepisami unijnymi, związanymi z projektowaniem i produkcją w warunkach bezpieczeństwa i w poszanowaniu zdrowia, oraz muszą posiadać oznaczenie CE.

W miejscach, gdzie używane są ŚOI, powinno się stworzyć plan określający aspekty decydujące o wyborze, używaniu i konserwacji ŚOI

Wybór środków musi być dokonany w zależności od ich skuteczności, komfortu i trwałości.

Jeśli konieczne jest używanie większej liczby ŚOI, należy się upewnić, że są one kompatybilne.

Przeciwpyłowe środki ochronne, w obecności pyłu krzemionkowego, muszą być typu EN 143 typu P3, NIOSH typu N95, R95, P95 lub wyższe, AS/NZS 1716 typu P1, P2 lub wyższe. Jeśli zalecane są inne specyfikacje, należy sprawdzić obowiązujące przepisy lokalne.

Nieużywane ŚOI muszą być przechowywane w sposób odpowiedni dla zachowania ich warunków wydajności.

Wymieniać ŚOI zgodnie z zalecanymi przez dostawcę okresami czasu.

Szkolenie

Poinformować pracowników o ryzykach związanych z obróbką SM QUARTZ®.

Pracownicy muszą być przeszkoleni w związku z wszystkimi aspektami dotyczącymi zdrowia i bezpieczeństwa:

- zagrożenia dla zdrowia,
- środki zapobiegające wystawieniu na pył,
- prawidłowe stosowanie ŚOI,
- bezpieczne procedury robocze,
- sprzęt i potencjalne zagrożenia
- karty charakterystyki używanych produktów.

Więcej szczegółowych informacji można znaleźć w „Przewodniku Dobrych Praktyk” opublikowanym przez NEPSI na stronie internetowej <https://guide.nepsi.eu>



SANTAMARGHERITA S.p.A.
Via del Marmo, 1098 - 37020 Volargne (VR) - Italy
Tel. +39 045 6835888 - Fax +39 045 6835800
info@santamargherita.net

SANTAMARGHERITA USA
usa@santamargherita.net

SANTAMARGHERITA HONG KONG
phone: +852 2804 1280
hk@santamargherita.net

WWW.SANTAMARGHERITA.NET

Distribuito da | Distributed by