# 

SM QUARTZ

GUIA PARA AS BOAS PRÁTICAS DE TRABALHO

GUIA PARA AS BOAS PRÁTICAS DE TRABALHO SM QUARTZ® 230809 REV01

# **Table of Contents**

4	Porquê proteger-se
4	Acesso à zona de processamento
4	Proteção do risco de pó
4	Medição dos pós no ar
4	Equipamentos para os processamentos
5	Ventilação geral dos postos de trabalho
5	Sistema de aspiração local
6	Limpeza e operações auxiliares
6	Installation of the QUARTZ® SM counter
6	Protection against other risks
6	Hygienic Standards
7	Personal protective equipment
7	Training

Guia de orientação para as boas práticas de trabalho para a proteção da saúde dos trabalhadores responsáveis pelas operações de corte, perfuração, retificação e polimento da SM QUARTZ®.



GUIA PARA AS BOAS PRÁTICAS DE TRABALHO SM QUARTZ® 230809\_REV01

### Porquê proteger-se

Os processamentos de corte, perfuração, retificação, etc., dos produtos contendo quartzo geram pó que é em grande parte constituída por sílica. A fração de pó mais fino, definido "respirável", pode penetrar profundamente nos pulmões e, em caso de exposições prolongadas a concentrações elevadas, os mecanismos de defesa natural do corpo não são capazes de o eliminar. Uma acumulação de sílica cristalina nos pulmões pode causar danos irreversíveis para a saúde, entre os quais o principal é a silicose.

# SM QUARTZ®

teor de sílica cristalina: 87 – 93 %

#### **FRASES DE RISCO**

H372: Provoca danos nos pulmões após exposição prolongada ou repetida por inalação. H335: Pode irritar as vias respiratórias. H350i: Pode causar cancro se inalado

Durante as fases de processamento está-se sujeito também a outros riscos, tais como cortes, esmagamento, perfurações e ruídos.

## Acesso à zona de processamento

O acesso à zona de trabalho deve ser permitido exclusivamente a pessoal autorizado.

# Proteção do risco de pó

#### Medição dos pós no ar

Os sistemas de proteção a utilizar devem ser escolhidos após uma atenta avaliação dos riscos, feita através de amostras estáticas e pessoais para detetar a qualidade do ar nos ambientes de trabalho.

A escolha das soluções de proteção mais adequadas deve ser feita por peritos designados pelo empregador e pelos representantes dos trabalhadores.

A documentação relativa aos controlos realizados para a avaliação dos riscos deve ser conservada.

#### **Equipamentos para os processamentos**

Assegurar que o equipamento de corte, retificação, polimento e perfuração é do tipo húmido. A água evita a formação do pó impedindo a sua difusão no ar.

Assegurar que o equipamento é sempre eficiente e que o abastecimento de água é suficiente. A manutenção dos aparelhos deve ser feita em conformidade com os manuais de utilização para certificar-se que permaneçam em condições de trabalho eficientes e ideais.

Assegurar que a zona de trabalho dispõe de um sistema de drenagem de águas eficiente.

#### Ventilação geral dos postos de trabalho

Garantir uma adequada ventilação geral utilizando a ventilação natural de portas e janelas, ou através de ventilação forçada.

Fazer de modo que a ventilação natural não interfira com os sistemas de aspiração local, diminuindo a sua eficácia.

As emissões de ar extraído dos ambientes de trabalho devem cumprir os regulamentos ambientais locais.

Assegurar que o ar de substituição introduzido nos ambientes de trabalho é suficiente para remover as poeiras em suspensão no ar e não está contaminado. Em alternativa, para o mesmo efeito, assegurar que o ar é filtrado.

#### Sistema de aspiração local

O sistema de aspiração local deve ser projetado e instalado por pessoal qualificado.

O sistema de aspiração deve prever: Um exaustor; um recipiente para recolher e conter as substâncias contaminantes; condutas para remover as substâncias contaminantes da fonte; um filtro ou outro dispositivo para limpar o ar normalmente colocado entre o exaustor e a ventoinha; uma ventoinha ou similar para mover o ar e assegurar o seu fluxo; condutas para transportar o ar filtrado para fora da área de trabalho.

Aplicar um ponto de aspiração local na zona de geração do pó.

Fechar do melhor modo possível a fonte de produção do pó para evitar a difusão.

O sistema de aspiração local deve ser ligado a um adequado sistema de extração dos pós (por exemplo um filtro de manga ou ciclone).

Não permanecer entre a aspiração e a fonte de geração do pó para evitar de encontrar-se no fluxo do ar contaminado.

Se possível a área de trabalho deverá estar afastada

de portas, janelas e passagens para evitar que as correntes interfiram com os sistemas de aspiração locais e que o pó se espalhe pelo ambiente.

Certificar-se que o ar extraído seja substituído por ar limpo através de um adequado ponto de abastecimento.

As condutas devem ser curtas e simples, evitando longos tubos flexíveis.

Prever um método simples de verificação do sistema de aspiração local, por exemplo um anemómetro.

Descarregar o ar filtrado longe de portas, janelas ou entradas de ar.

O sistema de aspiração local deve ser mantido em condições de funcionamento eficientes e ideais, seguindo as recomendações do fornecedor/técnico de instalação. Prestar atenção a vibrações ou ruído provenientes das ventoinhas, que possam indicar a presença de um mau funcionamento.

Substituir os materiais de consumo (filtros, etc.) de acordo com as indicações do fabricante.

Não modificar qualquer elemento do sistema de aspiração local a não ser depois de uma consulta com o fabricante/técnico de instalação.

Pedir ao fornecedor/técnico de instalação as informações sobre o desempenho de projeto do sistema de aspiração local, conservando-as para uma comparação com verificações futuras.

Realizar semanalmente (ou mais frequentemente se usados em continuação) controlos visuais nos tubos visíveis, em busca de eventuais danos. Caso de tratem de sistemas raramente utilizados, fazer uma inspeção antes de os utilizar.

Conservar os registos das inspeções durante um período de tempo apropriado, em conformidade com as normas nacionais e, de qualquer modo, não inferior a 5 anos.

Evitar a utilização de métodos de limpeza que levantam o pó, como as limpadoras de escovas ou ar comprimido. Caso isto não seja possível, certificar-se que o operador usa EPI (equipamentos de proteção individual) adequados.

#### Instalação da bancada QUARTZ® SM

A bancada QUARTZ® SM deve estar acabada assim que sai da oficina do marmorista para evitar ajustes no local de instalação.

Se a bancada necessitar de um ajuste final em casa, recomenda-se encontrar um local bem ventilado (terraço, varanda, etc.) e utilizar processamentos por via húmida, se possível, e usar EPI adequados. Se a regulação só puder ser efetuada em condições secas, as medidas de segurança são as mesmas, mas devem ser apoiadas por um sistema portátil de aspiração localizada.

# Proteções de outros riscos

Durante as fases de processamento das chapas está-se sujeito a outros riscos, tais como cortes, golpes, perfurações, esmagamentos, vibrações e exposição a ruídos intensos.

Equipar sempre os EPI previstos, tais como luvas, óculos, auriculares ou tampões para a proteção do ouvido e calçado de segurança.

Se possível, evitar levantar e transportar cargas superiores a 25 kg; se necessário, fazê-lo de forma correta, evitando posições forçadas. Evitar movimentos repetitivos durante longos períodos de tempo.

Utilizar meios mecânicos adequados à movimentação e transporte de cargas pesadas. Make sure that the equipment used is efficient and in good conditions.

Verificar que os equipamentos utilizados sejam eficientes e em bom estado.

# Normas de Higiene

O vestuário utilizado pelos operadores durante o processamento de SM QUARTZ® deve ser armazenado separadamente do restante vestuário em áreas especiais.

Antes de comer, os operadores devem lavar as mãos e remover o vestuário de trabalho.

Não utilizar ar comprimido para a limpeza do vestuário de trabalho.

Podem ser utilizadas cabinas de duche pneumático para limpar os fatos.

6

# Equipamentos de proteção individual

Indicar as áreas onde os EPI devem ser utilizados.

Os EPI devem estar em conformidade com as disposições comunitárias pertinentes à projetação e fabrico em relação à segurança e saúde e devem conter a marca CE.

Onde são usados EPI deverá estabelecer-se um programa para a avaliação dos aspetos relativos à escolha, ao uso e à manutenção dos equipamentos.

A escolha dos equipamentos deve ser feita em base ao desempenho, conforto e duração.

Se for necessário usar mais de um EPI, certificar-se que os equipamentos sejam compatíveis entre si.

Os dispositivos de proteção contra poeiras, na presença de poeiras de sílica, devem ser do tipo EN143 tipo P3, NIOSH tipo N95, R95, P95 ou superior, AS/NZS 1716 tipo P1, P2 ou superior. Se forem recomendadas outras especificações, verificar a legislação local em vigor.

Os EPI, quando não são utilizados, devem ser conservados de modo a manter as boas condições de funcionamento.

Substituir os EPI de acordo com os intervalos indicados pelo fornecedor.

Formação 7

Informar os dependentes dos riscos associados ao trabalhar com SM QUARTZ®.

Os dependentes deverão ser instruídos sobre todos os aspetos relativos à saúde e segurança:

- riscos para a saúde
- métodos de prevenção da exposição ao pó
- utilização correta dos EPI
- procedimentos de trabalho seguros
- equipamentos e potenciais perigos
- fichas de segurança dos produtos utilizados

Para obter informações mais completas, consultar o "Guia de Boas Práticas" publicado pela NEPSI em https://guide.nepsi.eu



SANTAMARGHERITA S.p.A.

Via del Marmo, 1098 - 37020 Volargne (VR) - Italy

Tel. +39 045 6835888 - Fax +39 045 6835800

info@santamargherita.net

SANTAMARGHERITA USA usa@santamargherita.net

SANTAMARGHERITA HONG KONO phone: +852 2804 1280 hk@santamargherita.net

WWW.SANTAMARGHERITA.NET

